



Frekote® FMS 封孔剂

工业用产品 2003年10月

产品简介

乐泰® Frekote® FMS封孔剂是专门为聚酯玻璃钢模、环氧玻璃钢模及其他复合材料行业常用玻璃钢模所设计的一种封孔剂。当使用新模具或表面有微孔及轻微缺陷的旧模具时，必须使用该封孔剂进行封孔。

特性

固化快速

可用以封新模具及旧模具修补的区域

消除孔洞及微孔

高光洁度

施工方便

材料理化性能

外观	清澈液体
气味	烃类化合物
溶剂	脂肪族石脑油，二丁醚
比重	0.762±0.015
注意事项	对湿气敏感，不使用时盖子应密封良好
使用温度	13 °C-35 °C (55 °F-95 °F)
保质期	从生产日期起 1 年

模具的准备

为了获得最佳的效果，使用 Frekote FMS 封孔剂之前，应保证模具表面清洁、干燥、不含任何脱模剂残留及污染物。可以选用 Frekote PMC 或其他合适的溶剂清洗。为保证 FMS 封孔剂达到最佳的效果，新模具及久模具经过修补的地方应彻底固化。请遵循模具材料供应商的指导保证模具得到足够的固化。

使用方法(使用前参考物质安全资料表)

FMS应在低于 35 °C (95 °F) 的室温下使用，用干净、不掉屑的纯棉布擦涂。

1. 用 FMS 润湿棉布但保证不会滴落，在模具表面用浸过封孔剂的棉布擦涂一层光滑，湿润的涂层。涂刷面积为 2'x2'-2'x3'。不要擦涂过量。
2. 在 21°C (70 °F) 下等待 15-20 秒后，使用另一干净的棉布将湿的区域从外到内，轻轻擦干。

注：温度变化会影响溶剂的挥发速度。当温度低于 18°C时，等待时间将大于 20 秒钟。温度高于

35 °C (95 °F) 时，等待时间可能只要 1-2 秒。当由于溶剂挥发太快及聚合物固化时间太长而出现擦痕时，建议将擦拭面积减小到 1'x1'大以避免。一般当涂层的边缘开始向内收缩时，即说明溶剂已经开始挥发，既可以用干净的棉布从外向内擦拭了。擦拭时不需要用很大的力。经常更换棉布以确保擦干模具表面。对于较小的模具，确保每道之间间隔 15 分钟以上；对于大的模具，如果整个模具面擦完一道需要 15 分钟以上，可以在整个模具擦完前一道后从起点处直接擦第二道。

3. 按此方法在擦拭整个模具表面，并保证每次擦拭区域的边缘重合。新模具一般需要擦拭 3 遍，旧模具一般需要 1-2 遍以保证最佳封孔效果。
4. 最后一遍擦完后，应让涂层室温下固化 15-20 分钟。
5. 接下来，须用特定的 Frekote 脱模剂涂覆模具表面。
如：
对高光应用，请选用 Frekote SOLO、WOLO。
对哑光应用，请选用 Frekote 44 NC
对无胶衣的积层，请选用 Frekote 770 NC

贮存条件

Frekote FMS 含有可燃性溶剂。本产品应在通风良好的环境下使用，并在阴凉、干燥的地方贮存。更多详尽信息，请参考物质安全资料表。

说明

这里所含的各种数据仅供参考，并被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法而测得的结果，我们恕不负责。在决定把本产品用在用户的哪一种生产工艺上，及采取哪一种措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害，都将是用户自己的责任。鉴于此，乐泰公司明确声明不担保因销售乐泰产品或特定场合下使用乐泰产品而出现的问题。乐泰公司明确声明对任何间接或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分的乐泰公司的专利许可证。建议每个未来的用户重复使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

汉高乐泰美国
+860.571.5100

汉高乐泰欧洲
+49.89.9268.0

汉高乐泰亚太
+86.2891.8000

需当地销售与技术支持可以访问下列网址：www.loctite.com

Technologies